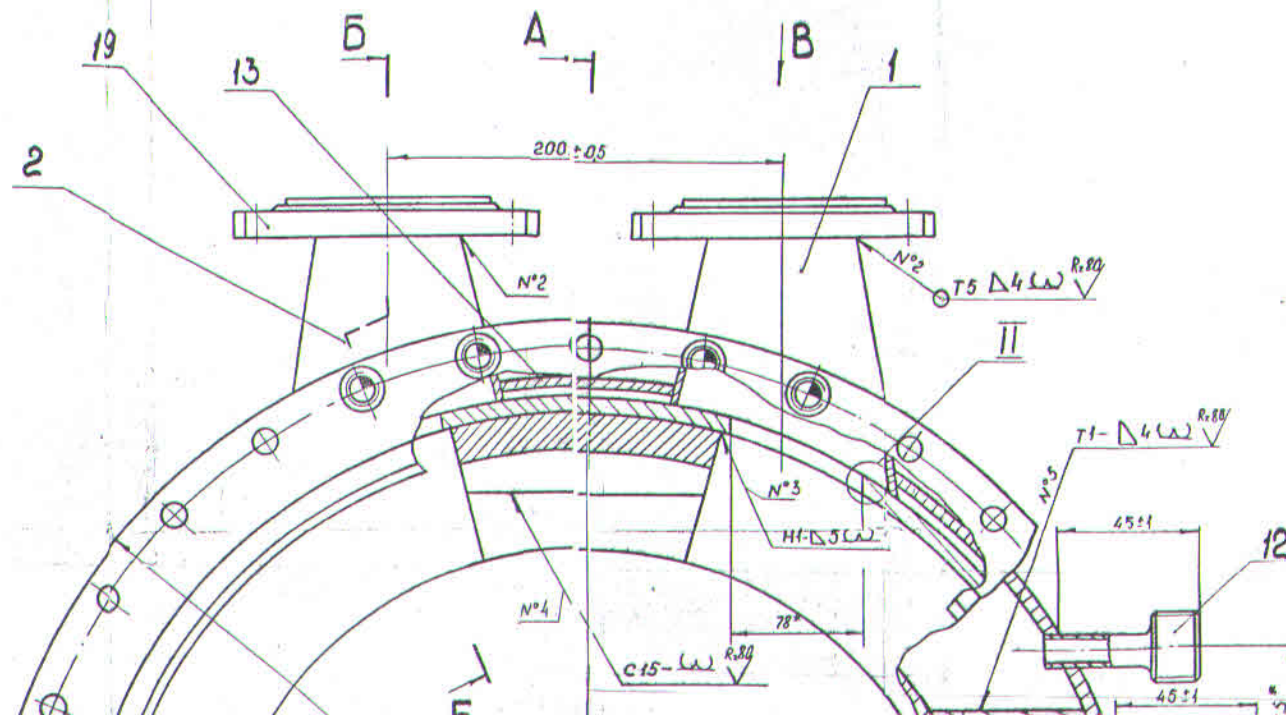
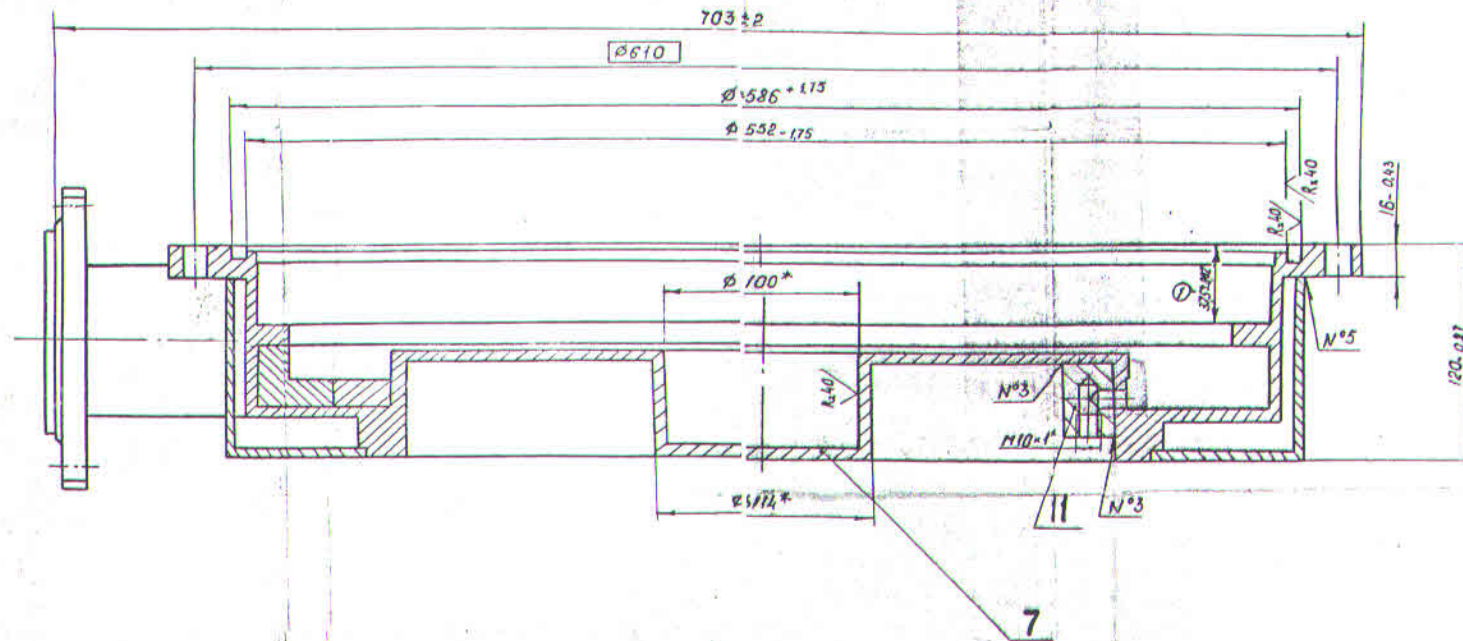
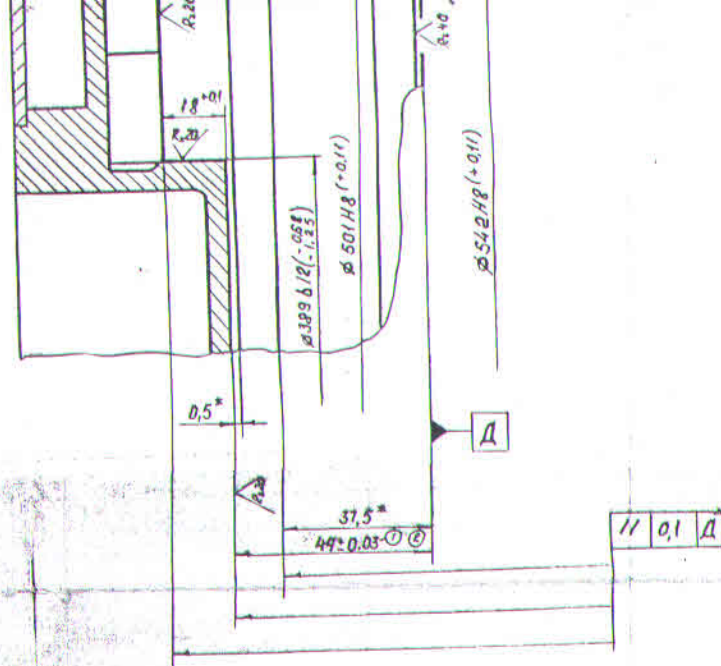
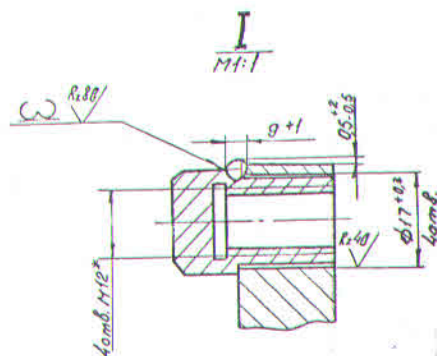


A-A повернута

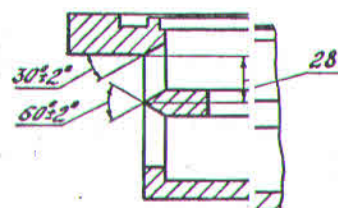
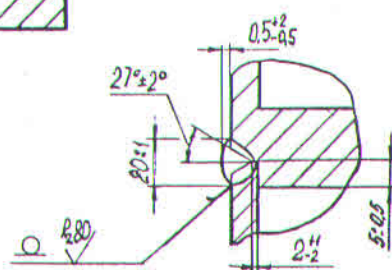
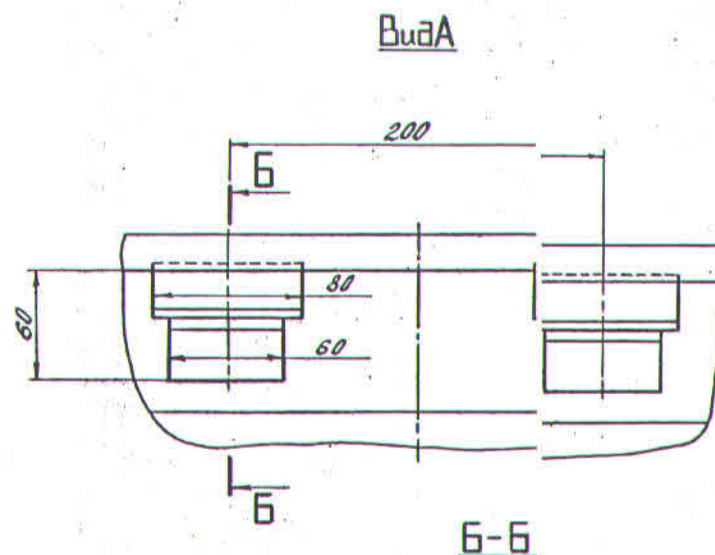
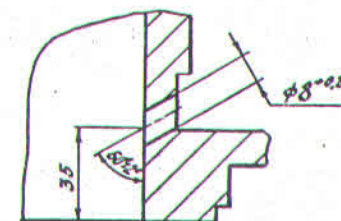


K5135 100 0005

II
M 1:1



1. * Размеры для справок.
2. Конструктивные элементы сварных швов
№1, №2 по ГОСТ 11534-75. Остальных - ГОСТ 5264-80. ①
Электрод ^{типа} УНИИИ 13/45 ГОСТ 9467-75. ГОСТ 9468-75.
3. Рубашку испытать гидравлическим проб-
ным избыточным давлением 0,6 МПа (6 кгс/см²).
Течь не допускается.



1. Корпус допускается изготовить сварным согласно варианту.
Сварка ручная электродуговая. Электрод ЭАИ-13/45 ГОСТ 9466-75.
2. Сварной шов испытать на плотность керосином по ГОСТ 3285-77
3. Неуказанные предельные отклонения размеров по $\pm 1/14$
4. Размеры в скобках — после сборки.

2	-	И.9727	18.12	К 5135.100.01	Лит.	Вес	Масштаб
7	-	И.9186	18.12				
Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Копируе	49.7	1:2	Лист
Разраб.	Базален	18.12	18.12				
Провер.	Андреев	18.12	18.12				
Т. контр.	Березюк	18.12	18.12				
Н. контр.	Синяшов	18.12	18.12	См 3 ГОСТ 380-94 ①	Листов 1	ОГК	
Учен.							

A. 97. 478. 833

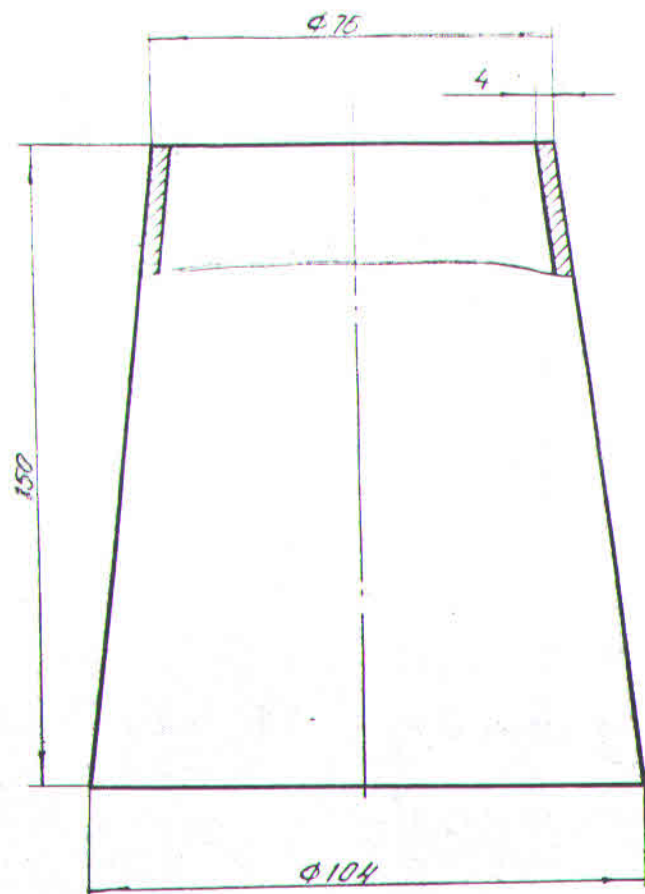
273254

UHB.123.104

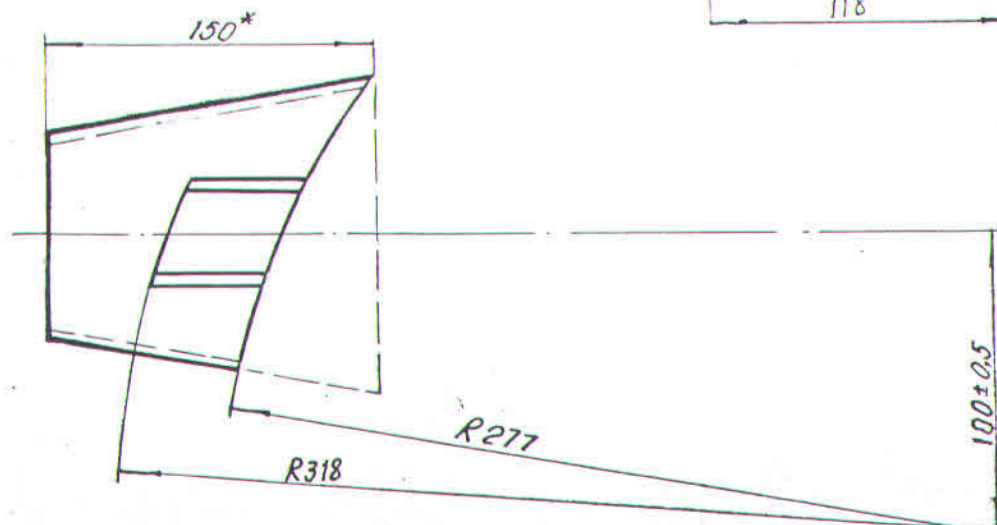
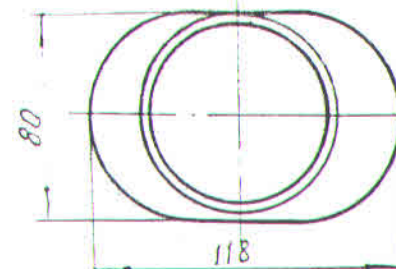
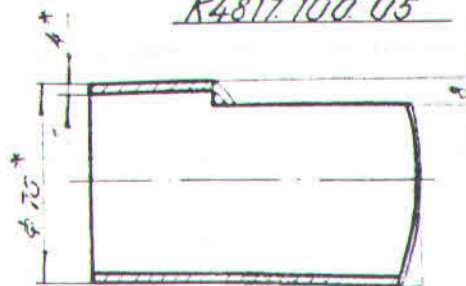
Директор и члены Совета директоров ООО «СЗ»

K4817.100.05

Заготовка
М1:1



K4817.100.05



K4817.100.05-01 - Зеркальное отражение
Остальное см. K4817.100.06

М1:5



1. * Размеры для справок.
2. Предельные отклонения размеров по СМ7.

K4817.100.05

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Команов	В.А.	7.3.73	
Провер.	Рыбаков	Р.А.	7.3.73	
Т. контр.				
Нач. КБ	Бевзюк	Ф.Б.	7.3.73	
Н. контр.				

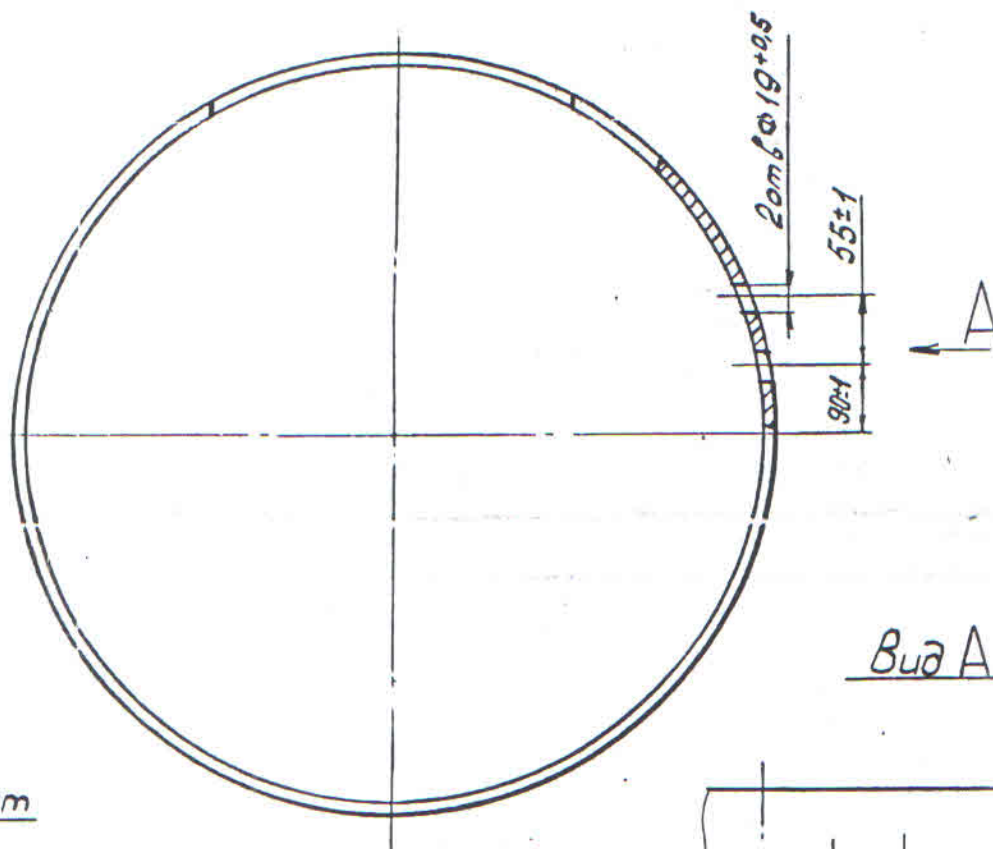
Патрубок

Ст. 3 ГОСТ 380-71

Лит.	Масса	Масштаб
0	0,3	1:2
Лист	Листов 1	

ОГК

K5135.100.04

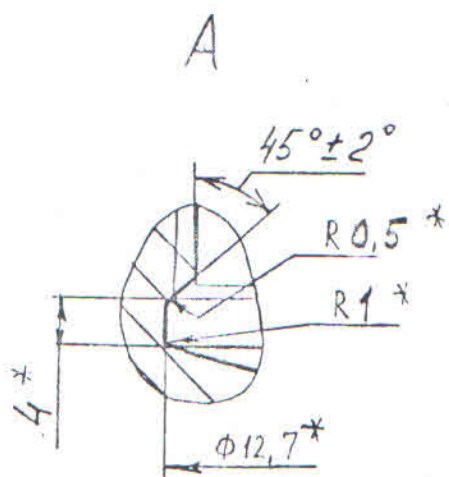
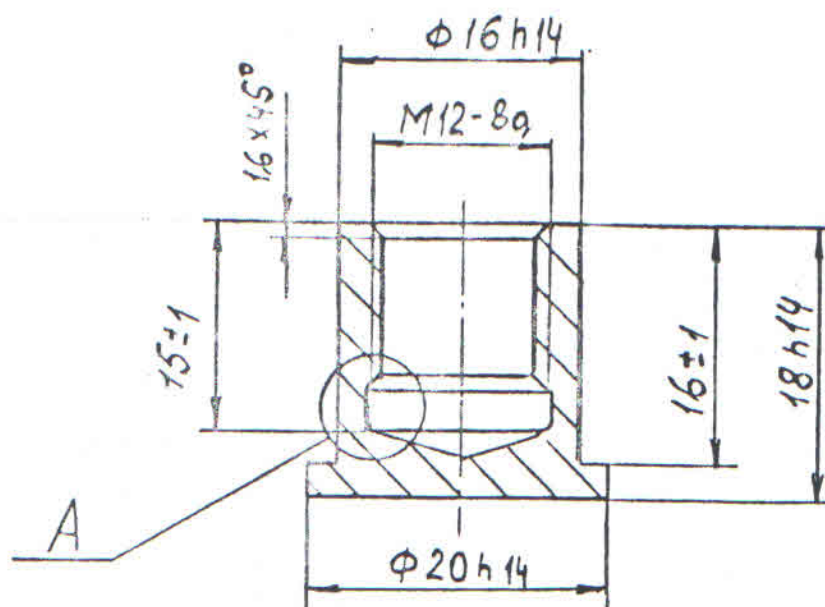


Technical drawing of a semi-circular arch. The drawing shows a cross-section of the arch with a radius of $R=80$. The arch is supported by two vertical walls. The dimensions are given as follows: the height of the arch is $7+1$, the width of the base is $15+1$, and the width of the arch is $15+1$.

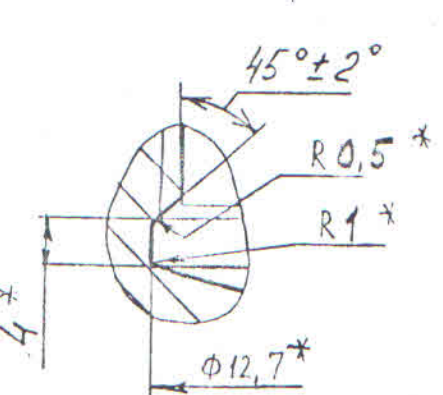
Допускается изготовить сварной согласно варианту
Сварка ручная электродуговая. Электрод
① типа УОНИИ 13/45-27-75. ГОСТ 9466-75.

					К 5135.100.04		
1	-	И 9186	РД	19.01.05	Лист	Масса	Масштаб
Ил. лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.	Базалева	Базалева	19.01.05	Рубашка		10	1:4
Пров.	Андреев	Андреев	19.01.05				
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Нач. кб	Бевзюк	Бевзюк	19.01.05	Лист 3 ГОСТ 19904-90 ① От 3008-3-Ст 3-м-сб ГОСТ 28393-97	ОГК		
Н. контр.	Гингазов	Гингазов	19.01.05				
Удт.							

6,3 ✓

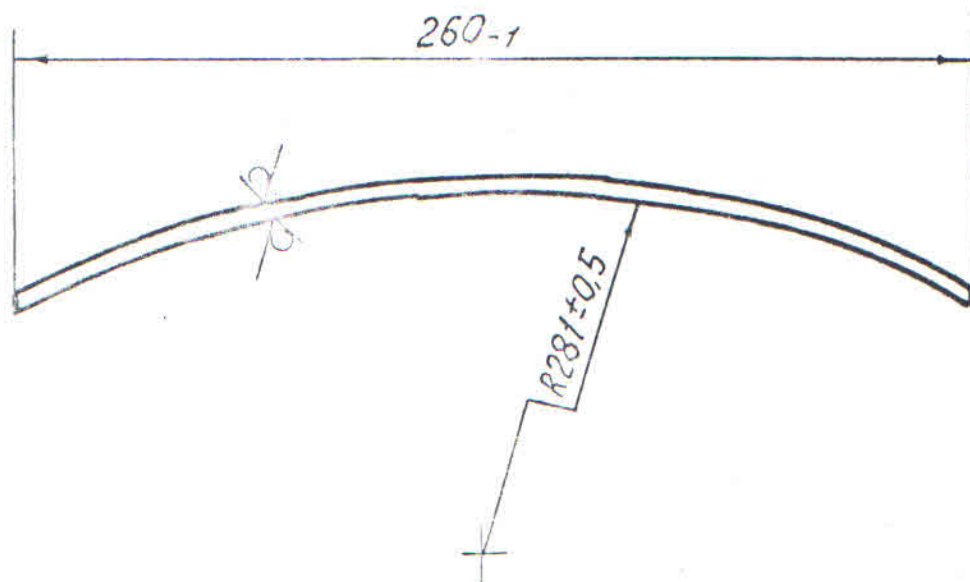


* Размеры обеспечить инструментом.

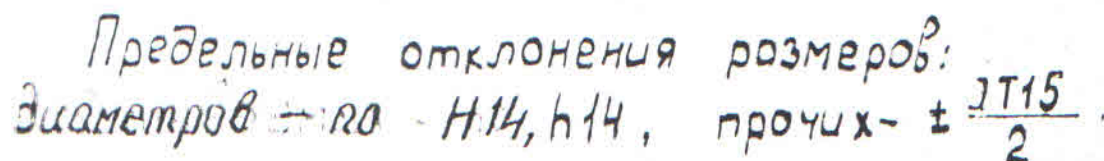
Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата					
			<div style="display: flex; align-items: center; justify-content: center;"> А  </div>				
* Размеры обеспечить инструментом.							
Инв. № подл.	Подп. и дата	К5135. 100.08					
		Бобышка			Литера	Масса	Масштаб
						0,05	2:1
					Лист	Листов	1
		Ст 3 ГОСТ 380-94			НИКИ		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	5039.08.10	Бобышка	Бобышка	11.02.2010
Провер.	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	СЕМЕНОВ	11.02.2010
Т. контр.	Алекс	Макеев	Макеев	11.02.2010
Н. контр.	Губерн	Губерн	Губерн	11.02.2010
Утв.				

✓ (✓)

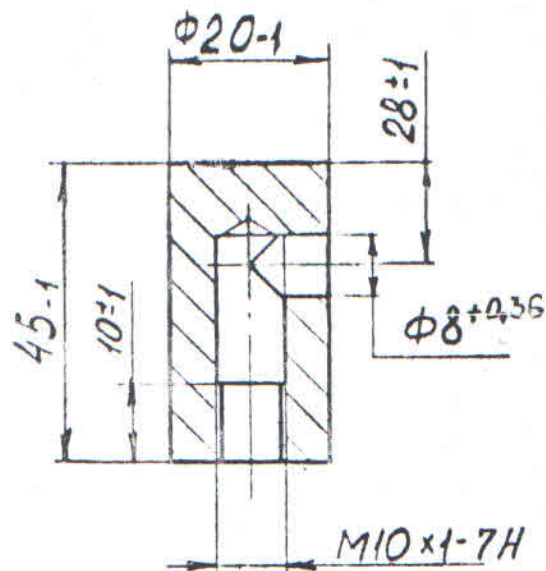


R₂40 ✓ (✓)

1401 30819

К5135.100.05

080



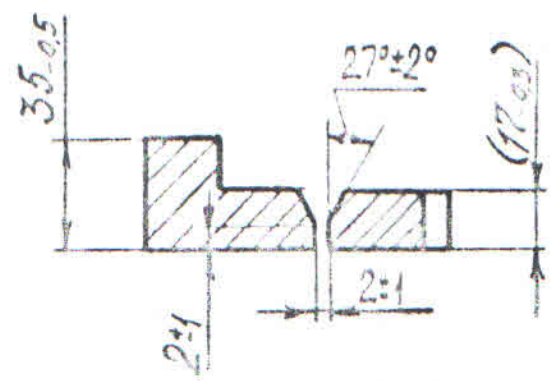
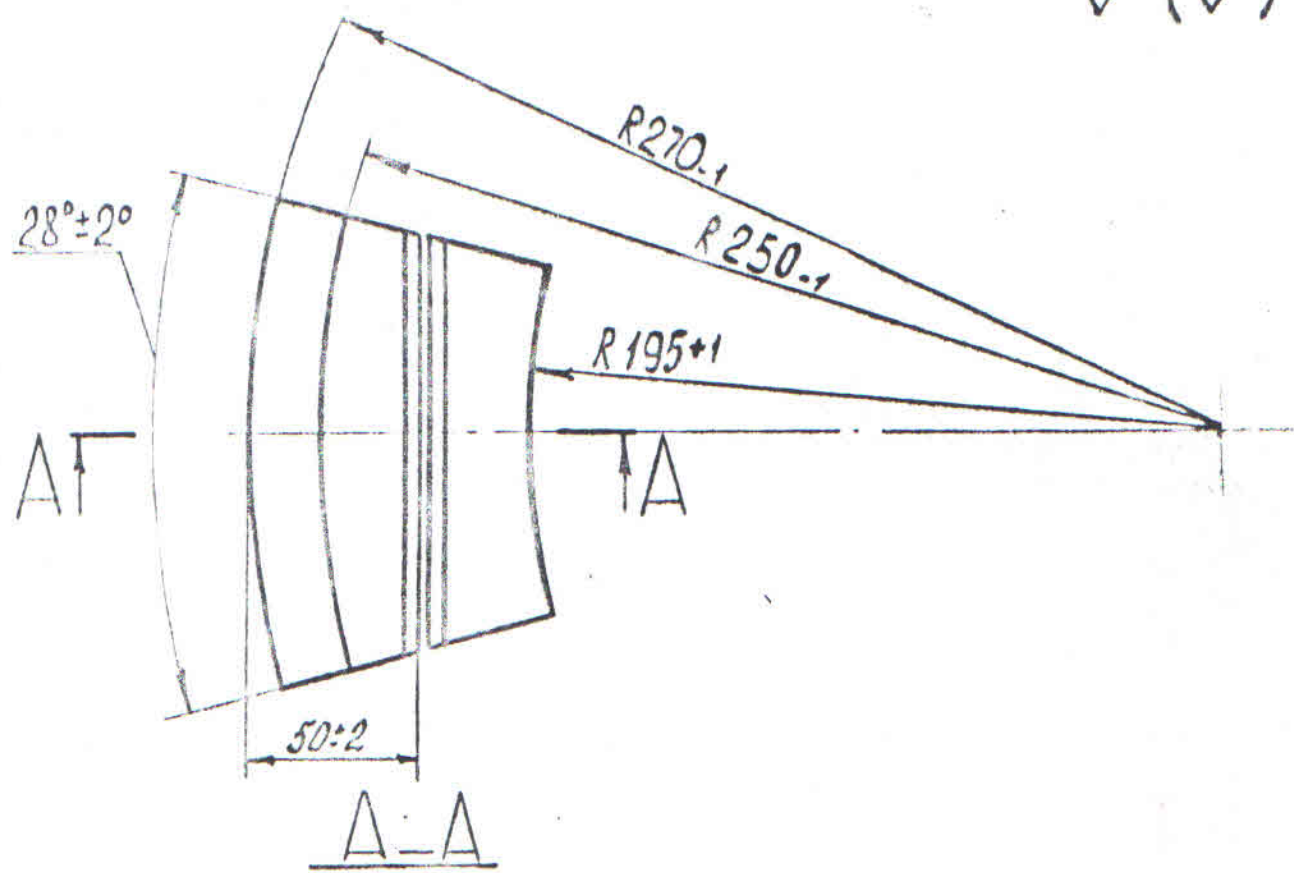
Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подпись и дата
1							

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	02320250	Байт	19.9.80	
Пров.	Андреев	Андреев	22.09.80	
Т. контр.				
Н. контр.	Березюк	Березюк	21.10.80	
Утв.	Гинзбург	Гинзбург	22.10.80	

К5135.100.05			Лит.	Масса	Масштаб
Бобышко				0.1	1:1
			Лист	Листов	1
Ст 3 ГОСТ 380-94-0			ОГК		

К 5135. 100. 02

Р 80
✓ (✓)



Размер в скобках - после сборки.

К 5135. 100. 02

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1	-	И 9186	И.В.П.	05.05
Разраб.	Базилев	Виз-5	19980	
Провер.	Андреев	Виз-5	21020	
Т. контр.				
Науч.кб	Бевзюк	Виз-5	21020	
Н. контр.	Гингозов	Виз-5	21020	
Утв.				

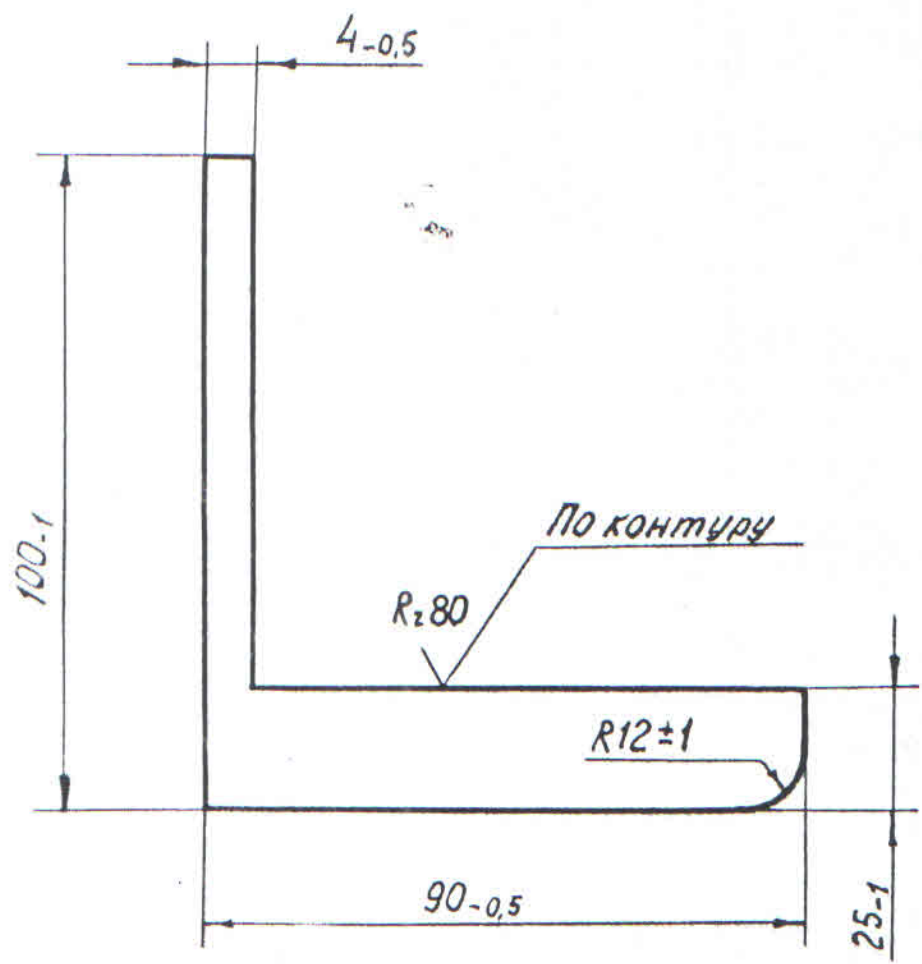
Вставка

Ст 3 ГОСТ 380-94
①

Литера	Вес	Масштаб
	0,65	1:2
Лист	1	Листов 1
ОГК		

К5135.100.03

(✓)A



Подпись и дата
Имя, Ф. И. О.
Всего листов
Лист

К5135.100.03

1	-	119186	Ж.Ж. 12.01.95	К5135.100.03	Листов	Вес	Масштаб
Разработчик	Базов	Базов	Базов			0,05	1:1
Проверен	Андреев	Андреев	Андреев		Лист	Листов 1	
Нач. КБ	Бевзюк	Бевзюк	Бевзюк		ОГК		
Нач. КБ	Гингазов	Гингазов	Гингазов				
Лист 6-11-40119903-74 ①							
Ст. 301-3-16 ГОСТ 14637-89							

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
26			K5135.100.00СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
12	1		K4817.100.05 V	Патрубок	1	
	2		-01	Патрубок	1	
① 11	3		K4817.100.07	Бобышка	4	
22	7		K5135.100.01 V	Корпус	1	
11	8		K5135.100.02 V	Вставка	1	
11	9		K5135.100.03 V	Перемычка	1	
12	10		K5135.100.04 V	Рубашка	1	
11	11		K5135.100.05 V	Бобышка	1	
11	12		K5135.100.06 V	Штуцер	2	
11	13		K5135.100.07 V	Вставка	1	
① A4	14		K5135.100.08 V	Бобышка	4	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	②		19 A.90.408.833-07 V	Фланец квадратный	2	
	②			8-65-60 ВСтЗсп	2	
	②			ОСТ 95 10063-84		

СП

Изм. № подл. Подпись и дата

Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

2	-	И9186	27.07.80	16.01
1	-	И7843	28.08.80	19.01
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Андреев	Федосеев	27.07.80	
Пров.	Базалева	Базалева	28.08.80	
Рук. гр.	Бевзюк	Бевзюк	28.08.80	
Н. контр.	Гынгозов	Гынгозов	28.08.80	
Утв.				

K5135.100.00

Корпус

Литера	Лист	Листов
		1
О Г К		